

浙江二手数控车床

发布日期：2025-09-13 | 阅读量：40

数控车床由数控装置、床身、主轴箱、刀架进给系统、尾座、液压系统、冷却系统、润滑系统、排屑器等部分组成。平行双主轴数控车床分为立式数控车床和卧式数控车床两种类型。立式数控车床用于回转直径较大的盘类零件车削加工。卧式数控车床用于轴向尺寸较长或小型盘类零件的车削加工。卧式数控车床按功能可进一步分为经济型数控车床、普通数控车床和车削加工中心。经济型数控车床：采用步进电动机和单片机对普通车床的车削进给系统进行改造后形成的简易型数控车床。成本较低，自动化程度和功能都比较差，车削加工精度也不高，适用于要求不高的回转类零件的车削加工。数控车床的售后服务哪家好。浙江二手数控车床

以凸轮和挡块作为控制元件的自动车床工作稳定可靠，在自动车床中仍占多数。但工件改变时要重新设计和制造凸轮，并需花费较多时间调整机床，故只适用于大批、大量生产。20世纪50年代以来，陆续出现了用插销板控制的程序控制自动车床和用穿孔带或电子计算机控制的数字控制自动车床，因而在中小批生产中也得到应用。平行作业多轴自动车床有位置固定的几根（一般为2或4根）主轴，同时在几个工位上进行相同工序的加工，适合于加工形状简单的工件。浙江二手数控车床走心式数控车床以及走刀式数控车床。

铲齿车床在车削的同时，刀架周期地作径向往复运动，用于铲车铣刀、滚刀等的成形齿面。通常带有铲磨附件，由单独电动机驱动的小砂轮铲磨齿面。专门化车床加工某类工件的特定表面的车床，如曲轴车床、凸轮轴车床、车轮车床、车轴车床、轧辊车床和钢锭车床等。联合车床主要用于车削加工，但附加一些特殊部件和附件后还可进行镗、铣、钻、插、磨等加工，具有“一机多能”的特点，适用于工程车、船舶或移动修理站上的修配工作。马鞍车床马鞍车床在

程控气压型程控气压自动车床是一种气动自动车床而非普通的凸轮式自动车床，因其控制部分为程序控制故称之为程控气压自动车床。程控气压自动车床装有四到六个**刀架，每一个**刀架上可以装多把道具。导轨的进退采用气缸推进与退回，由特殊的阻尼缸作稳速控制。完美的实现了快进、快退及慢速（稳速）切换。所有的刀架都具有多种运行模式跟多种组合方案。在一个工作循环中可完成绝大部分车削作业。这种机床适合多品种、多规格、中大批量并对产品有一定精度要求的客户使用。可以车削一切黑色金属、有色金属及各种工程塑料等。机床有四种上料模式，即棒料模式、件料模式、手工上料模式、后送件料模式。机床所有控制均通过微电脑编程来实现。采用操作面板旋钮方式或按键设定方式来选用各种程序运行模式和各种运行参数。控制系统具有自诊断及完善的报警功能。卧式数控车床用于轴向尺寸较长或小型盘类零件的车削加工。

作为工业母机，提高数控车床本身切削精度是其发展的**目标。通过不断提高数控车床的加

工精度，一方面可以实现高精度加工，改变传统工艺模式，比如通过硬车实现“以车代磨”，以此提高效率和精度；另一方面，通过高精度加工提高单个零部件精度的稳定性，从而无需再实施传统的“分组装配”模式，使得装配效率大幅度提高。此外，提高数控车床的动态精度是提高数控车床精度水平的重要途径。采用有限元分析优化数控车床的结构，用热变形误差补偿技术提高数控车床的动态精度，通过主轴动态精度的测量技术找出提升数控车床主轴精度的要素，从而比较大化提升**数控车床的精度；采用空间几何误差补偿技术，提高数控车床动态运动精度；应用智能主轴技术，通过传感器识别误差性质（摩擦误差、热变形误差、几何误差、振动误差等），通过系统进行几何误差的补偿或者消除。数控机床是数字控制机床的简称，是一种装有程序控制系统的自动化机床。浙江二手数控车床

走刀式数控车床适合加工长度相对较短。浙江二手数控车床

卡盘式数控车床这类车床没有尾座，适合车削盘类(含短轴类)零件。夹紧方式多为电动或液动控制，卡盘结构多具有可调卡爪或不淬火卡爪(即软卡爪)。(2)前列式数控车床这类车床配有普通尾座或数控尾座，适合车削较长的零件及直径不太大的盘类零件。三、按刀架数量进行分类：(1)单刀架数控车床数控车床一般都配置有各种形式的单刀架，如四工位卧动转位刀架或多工位转塔式自动转位刀架。(2)双刀架数控车床这类车床的双刀架配置平行分布，也可以是相互垂直分布。浙江二手数控车床

苏州科之华精密科技有限公司位于巴城镇正仪东亭子路299号3号房，是一家专业的回收、销售二手高精度磨床系列、数控车床系列、加工中心系列、钻攻中心系列、走心机系列、慢走丝系列、放电成型机系列、冲床系列、工业机器人系列、等进口设备，通用设备修理，机械设备租赁、技术服务、技术开发、技术咨询公司。专业的团队大多数员工都有多年工作经验，熟悉行业专业知识技能，致力于发展各类国内外机床品牌的品牌。公司以用心服务为重点价值，希望通过我们的专业水平和不懈努力，将回收、销售二手高精度磨床系列、数控车床系列、加工中心系列、钻攻中心系列、走心机系列、慢走丝系列、放电成型机系列、冲床系列、工业机器人系列、等进口设备，通用设备修理，机械设备租赁、技术服务、技术开发、技术咨询等业务进行到底。苏州科之华精密科技有限公司主营业务涵盖高精度磨床设备□cnc加工中心、钻攻中心，冲床设备，高精度数控车床、走心机，坚持“质量保证、良好服务、顾客满意”的质量方针，赢得广大客户的支持和信赖。